

食品安全企业标准编制说明

辽宁麦花可乐品有限公司为了扩大产品品种，拓宽市场占有率，特制定标准编号为 Q/BMH0001S-2022《天然苏打水》标准。

本厂生产的天然苏打水从地下深处自然涌出或经钻井采集的，在一定区域采取预防措施未受污染，且非江河、湖泊及公共供水系统的水源，经适当过滤并用紫外线和臭氧进行消毒灭菌等工艺处理，保留水源中一定量原有矿物质和微量元素且不含任何化学添加物和食品添加剂，密封于符合食品安全国家标准和相关规定的包装容器中，可直接饮用的水。

经检索，目前尚无相应的国家标准、行业标准或地方标准适用，为确保产品质量，维护消费者和生产企业的合法权益，依据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》及 GB/T1.1-2009 的规定，根据本厂的实际生产情况特制定本标准，作为企业组织生产和经贸活动的依据。下面就标准起草的有关情况作一下说明。

一、本标起草小组成员情况

姓名	年龄	学历	职务	专业及技能
张慧玲	28	本科	质检员	食品科学与工程
李爽	32	本科	主任	中医学

二、主要技术指标、试验及验证方法的资料 主要技术指标及确定资料

1、感官指标：依据产品的外观形态和预期要求确定，并参考 GB 8537《食品安全国家标准 饮用天然矿泉水》、GB19298《食品安全国家标准 包装饮用水》确定。

2、理化指标：依据相关国家标准、类似产品标准并通过实际检测能达到而确定。

(1) 偏硅酸、pH、铜绿假单胞菌、大肠菌群：依据 GB8537《食品安全国家标准 饮用天然矿泉水》而确定；(2) 余氯、耗氧量、氟化物、三氯甲烷、四氯化碳、溴酸盐、阴离子合成洗涤剂、总 α 放射性、总 β 放射性依据 GB8537《食品安全国家标准 饮用天然矿泉水》、GB19298《食品安全国家标准 包装饮用水》确定；

(3) 总砷、铅、镉、亚硝酸盐依据 GB2762《食品安全国家标准 食品中污染物限量》确定。

(4) 特征指标：碳酸氢钠 (NaHCO_3)、钠离子 (Na^+)、溶解性总固体依据产品的预期要求并根据实际检测而确定。

3、净含量：应符合 JJF1070《定量包装商品净含量计量检验规则》的要求。

三、验证与试验方法资料

1、感官指标：根据产品在对应检测项目上的实际要求和隐含要求，参考 GB 8538-2016《食品安全国家标准 饮用天然矿泉水检验方法》中 2（色度的测定）、3（臭和味）、4（可见物）、5（浑浊度）的检验方法要求确定。

2、特征指标：碳酸氢钠(NaHCO_3)、钠离子(Na^+)、溶解性总固体依据 GB 8538-2016

《食品安全国家标准 饮用天然矿泉水检验方法》中（42）、（12）、（7）的规定确定；

3、理化指标：

- 1) 偏硅酸依据 GB 8538 《食品安全国家标准 饮用天然矿泉水检验方法》中 (35) 的规定确定;
 - 2) pH 值依据 GB 8538 《食品安全国家标准 饮用天然矿泉水检验方法》中 (6) 的规定确定;
 - 3) 耗氧量依据 GB/T 5750.7 《生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标》中 (1) 确定;
 - 4) 余氯 (游离氯) 依据 GB/T 5750.11 《生活饮用水标准检验方法 消毒剂指标》中 (1) 确定;
 - 5) 四氯化碳依据 GB/T 5750.8 《生活饮用水标准检验方法 有机物指标》中 (1) 确定;
 - 6) 三氯甲烷依据 GB/T 5750.10 《生活饮用水标准检验方法 消毒副产物指标》中 (1) 确定;
 - 7) 溴酸盐依据 GB/T 5750.10 《生活饮用水标准检验方法 消毒副产物指标》中 (14) 确定;
 - 8) 总砷、铅、镉依据 GB/T 5750.6 《生活饮用水标准检验方法 金属指标》中 (6)、(11)、(9) 确定;
 - 9) 亚硝酸盐依据 GB5750.5 《生活饮用水标准检验方法 无机非金属指标》中 (10) 确定;
 - 10) 阴离子合成洗涤剂依据 GB/T 5750.4 《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》中 (10) 确定;
 - 11) 总 α 放射性依据 GB 5750.13 《生活饮用水标准检验方法 放射性指标》中 (1) 确定;
 - 12) 总 β 放射性依据 GB 5750.13 《生活饮用水标准检验方法 放射性指标》中 (2) 确定;
- 3、微生物指标
- 1) 大肠菌群依据 GB4789.3 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 大肠菌群计数》确定;
 - 2) 铜绿假单胞菌依据 GB 8538-2016 《食品安全国家标准 饮用天然矿泉水检验方法》中 (57) 确定。

4、净含量：按 JJF 1070 的规定执行

四、有关强制性标准执行情况

本标准的原料要求、加工过程卫生要求、关键工序要求和最终产品指标与采用的国家标准、行业标准或地方标准对应部分的要求持平。

具体引用的主要标准为：

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2762 食品安全国家标准 食品中污染物限量

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB 14881 食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范

GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则
 GB 8537 食品安全国家标准 饮用天然矿泉水
 GB 9687 食品包装用聚乙烯成型品卫生标准
 GB 14942 食品容器、包装材料用聚碳酸酯成型品卫生标准
 GB 19298 食品安全国家标准 包装饮用水
 GB 19304 定型包装饮用水企业生产卫生规范
 GB 1070 定量包装商品净含量计量检验规则
 GB/T 5750 生活饮用水卫生检验方法
 GB 8538 食品安全国家标准 饮用天然矿泉水检验方法
 GB 4789.3 食品安全国家标准 食品微生物学检验 大肠菌群计数
 国家质量监督检验检疫总局令（2005）第75号 《定量包装商品计量监督管理办法》
 国家质量监督检验检疫总局令（2009）第123号 《食品标识管理规定》

五、实施该标准的设备和人员情况

主要设备情况：

名称	产地
多介质过滤器	张家港
活性炭过滤器	张家港
精密过滤器	杭州
超滤矿泉水设备主机	张家港
电控系统	张家港
6000 瓶/小时三合一全自动灌装 18-18-6	张家港
喷码机（镭德杰）	沈阳
半自动理瓶机 LP-1	张家港
灯检设备 DJ-1	张家港
全自动套标机	上海
蒸汽收缩炉	上海
蒸汽发生器	上海
全自动吹瓶机 1 出 2 2000-2400 瓶/小时	辽阳
高压空压机 30 公斤 1.2	上海
低压空压机 20 公斤	上海
模具	辽阳
冷干机	杭州
高压连接管路	张家港
输送带	张家港
膜包机	北京

人员情况：

公司现有职工 10 人；专业工程技术人员 3 人；中、高层管理人员 2 名；专职检验与监督人员 2 人。

辽宁麦花可乐饮品有限公司

二〇二二年六月十日